

شرح

آستری آلکیدی (روغنی) آرنک با کد ALD(p) یک آستری تک جزئی بر پایه آلکید و تقویت شده با پیگمنت ضد خوردگی زینک فسفات می باشد . این آستری دقیقاً مطابق بر استاندارد SSPC-PAINT 25 (Type II) طراحی و ساخته شده است و دارای تاییدیه مربوطه می باشد . روش سخت شدن آن حاصل تبخیر حلال و اکسیداسیون است . از جمله سایر مشخصات آن می توان به موارد زیر اشاره نمود:

- انعطاف پذیری خوب
- ایجاد سطح صاف و یکنواخت
- چسبندگی عالی بر روی سطوح فلزی
- اجرای آسان
- مقاومت خوردگی بسیار خوب
- ظاهر مناسب

کاربرد محصول

این آستری به عنوان زیر لایه رنگ آمیزی و پوشش دهی سازه های فلزی و قطعات فلزی در صنایع ساختمانی و خانگی و صنایع فلزی به عنوان پوشش حفاظتی و ضد خوردگی کاربرد دارد . اجرای آسان و هزینه پایین آن باعث مصرف زیاد این پرایمر در صنایع گوناگون شده است . از جمله کاربردهای آن می توان به موارد زیر اشاره کرد :

- صنایع نفت ، گاز و پتروشیمی
- سازه ها و اسکلت های فلزی
- قطعات تزئینی فلزی در صنایع ساختمانی

مشخصات فنی (در دمای ۲۰ درجه سانتیگراد)

فام:	طوسی - در سایر فامهای محدودی قابل ارائه میباشد.
براقیت	مات
درصد جامد حجمی	ASTM D 523 ۵۸-۵۶ %
دانسیته	ASTM D 2697 ۱/۲۵ - ۱/۴۵ گرم بر سانتیمتر مکعب
بهترین ضخامت اجرا	ASTM D 1475 ۱۲۰-۶۰ میکرون (۷۰ میکرون)
درصد جامد وزنی	ASTM D 1644 ۷۱-۶۹ %
دانه بندی	ASTM D 1210 حداکثر ۲۵ میکرون

پوشش تئوری

ضخامت فیلم خشک	ضخامت فیلم تر	پوشش بر حسب کیلوگرم	پوشش بر حسب لیتر
۶۰ میکرون	۱۰۵ میکرون	۶/۷	۹/۵
۷۰ میکرون	۱۲۰ میکرون	۵/۸	۸/۱
۸۰ میکرون	۱۵۰ میکرون	۵/۱	۷/۱

(درصد جامد حجمی ۵۷ و دانسیته ۱/۴)

به دستورالعمل روش
های اجرا توجه شود

اسپری بدون هوا (ایرلس) - اسپری هوا - برس - غلطک
۲۵ درجه سانتیگراد

روش های اجرا
نقطه اشتعال

حداقل ۵ درجه سانتیگراد

دمای مورد نیاز جهت خشک شدن

برای کسب اطلاعات بیشتر و دیتا شیت کامل این محصول درخواست خود را به آدرس ایمیل arangshimi@gmail.com و یا شماره واتس آپ ۰۹۱۲۸۹۳۴۱۸۹ ارسال نمایید .